

СВИЩОВСКА ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ „АЛЕКО КОНСТАНТИНОВ”
ГР. СВИЩОВ

Директор:П.....
/инж. В. Николова/

Професия : Електротехник

ИЗПИТНА ПРОГРАМА

по УЧЕБНА ПРАКТИКА ПО ЗАВАРЯВАНЕ, XI клас

за определяне на годишна оценка

I. Форма на обучение: самостоятелна/ дневна

II. Начин на провеждане на изпита: практически изпит

III. Изпитни теми:

1. Заваряване на детайли от ламарина с дебелина до 4 мм - челно в долно положение.
2. Заваряване на ъглов заваръчен шев на материал с дебелина 4 - 6 мм в долно положение.
3. Заваряване на ъглов заваръчен шев на материал с дебелина 4-6 мм в хоризонтално-вертикална позиция.
4. Заваряване на детайли от ламарина с дебелина 4 - 13 мм във вертикална нагоре заваръчна позиция.
5. Заваряване на ъглов шев на тръба с диаметър 50-100 мм към листов материал с дебелина от 3-10 мм –подова заваръчна конструкция.

План тезис към изпитните теми:

- прилагане на практика изискванията по ХОТ, ТБ и ПАБ
- избиране и използване материали и апарати за конкретно техническо задание
- извършване на подготвителни операции
- работа с различни инструменти – ръчни и електрически при изпълнение на заданието

IV. Критерии за оценяване:

1.	Спазва правилата за ЗБУТ	5 точки
1.1	Знае и изпълнява изискванията за ЗБУТ	до 3 точки
1.2	Поддържа ред и хигиена на работното място	до 2 точки
2.	Ефективна организация на работното място	5 точки
2.1	Справя се самостоятелно	до 2 точки
2.2	Рационално подрежда инструменти и помощни материали	1 точка
2.3	Целесъобразно употребява материалите	до 2 точки
3.	Изпълнение на технологичните операции.	20 точки
3.1	Подбира правилно и подготвя за работа необходимите материали	до 5 точки
3.2	Спазва изискванията и технологичната последователност при изпълнението.	до 15 точки
4.	Качество на готовото изделие	20 точки
4.1	Изделието е изработено по стандарт	до 10 точки
4.2	Изделието съответства на зададените технически параметри	до 10 точки
5.	Време за изпълнение	10 точки
5.1	Организира рационално времето за изпълнение	до 5 точки
5.2	Завършва изделието в определеното време	до 5 точки

V. Оформяне на оценка:

Оценка	Брой точки
Отличен (6)	От 55 до 60
Много добър (5)	От 45 до 54
Добър (4)	От 35 до 44
Среден (3)	От 30 до 34
Слаб (2)	До 29

VI. ЛИТЕРАТУРА

1. Лолов, Н., П. Пенчев, Л. Каменова. Техника и технология на заваряването. София, 1990
2. Димитров, Н. Наръчник за заваряване и рязане на металите. Техника
3. Ников, Н. Заваряване, част I – Теория на заваръчните процеси. Варна, 1990
4. Правилници, наредби, проспекти, стандарти, технологична и конструктивна документация свързани с конкретната работа и др.

Преподавател:
/инж. Анатолий Парашкевов/